

Gliwice, 16.03.2022 r.

Protokół z posiedzenia Komisji wyboru kandydatów na ekspertów oceniających wnioski w konkursie Śląskie Lokalnie 2021-2023

1. W dniu 16 marca 2022 r. zebrała się Komisja Wyboru Kandydatów powołana do przeprowadzenia postępowania kwalifikacyjnego w związku z naborem na ekspertów oceniających wnioski w projekcie „FIO Śląskie Lokalnie 2021-2023”.
2. W skład Komisji wchodzi:
  - Robert Kłosowski - Prezes Zarządu New Europe Foundation,
  - Petros Tovmasyan - Prezes Zarządu Klastra Innowacji Społecznych,
  - Paulina Zalewska - Dyrektor Generalny Klastra Innowacji Społecznych,
  - Joanna Łempicka - Młodszy Koordynator Klastra Innowacji Społecznych.
3. Przebieg prac Komisji:
  - Przegląd i przeliczenie złożonych wniosków,
  - Weryfikacja dokumentacji pod względem merytorycznym i formalnym,
  - Wybór ofert.
4. Termin składania wniosków upłynął w dniu 15.03.2022 r. o godz. 16:00. Dokumenty aplikacyjne doręczyło 14 osób. Po weryfikacji ustalono, że 14 wniosków spełniało wymogi formalne i merytoryczne. Wybrano 12 ofert z najniższą ceną.
5. Po weryfikacji dokumentacji złożonych ofert Komisja ustaliła skład komisji oceniającej wnioski. Ostateczny skład komisji ustalono na:
  1. Adam Rojek,
  2. Jakub Słomian,
  3. Ada Duda,
  4. Bartosz Rybczak,
  5. Kamil Iwanicki,
  6. Łukasz Łój,
  7. Jakub Kosoń,
  8. Maciej Malik,
  9. Katarzyna Loska-Szafrańska,
  10. Anna Polak,
  11. Karolina Rzepecka,

12. Krzysztof Breguła.

**Załączniki:**

1. Lista obecności z posiedzenia Komisji

Podpis członków Komisji Wyboru Kandydatów:

**PREZES ZARZĄDU**

**Robert Kłosowski**

Robert Kłosowski  
Prezes Zarządu New Europe  
Foundation

**PREZES ZARZĄDU**

**Petros Tovmasyan**

Petros Tovmasyan  
Prezes Zarządu  
Klastra Innowacji  
Społecznych



Joanna Łempicka  
Młodszy Koordynator Klastra  
Innowacji Społecznych



Paulina Zalewska  
Dyrektor Generalny Klastra  
Innowacji Społecznych

**NEW EUROPE FOUNDATION**  
ul. Marszałkowska 31  
42-400 ZAWIERCIE  
NIP: 6492303352, REGON: 362695527  
KRS: 0000579316

**FUNDACJA KLASTER  
INNOWACJI SPOŁECZNYCH**  
44-100 Gilwice, ul. O. Jana Siemińskiego 22  
NIP: 6312658876, REGON: 362578997  
KRS: 0000577540